



# CONSEJOS TECNICOS DE TIM



## Soldaduras en Cuchillas

Recientemente, hemos recibido varias llamadas de servicio consultando acerca de la soldadura y el remaquinado de cuchillas de corte y puntas de perforación. Si bien entendemos por qué alguien querría hacer este procedimiento, este consejo técnico explica por qué no lo recomendamos.

El proceso de tratamiento de calor es específico respecto del material de la cuchilla y la dureza deseada. Soldar sobre material tratado con calor altera las propiedades mecánicas existentes que genera el tratamiento con calor y ablanda el material en la zona afectada por el calor, lo que reduce considerablemente la vida útil de la cuchilla en una aplicación de cizalla.



La dureza interna de las cuchillas no es la misma que la externa. La capa externa de la cuchilla es mucho más dura y proporciona la superficie de desgaste contra la que se corta el acero. Cuando el material de la cuchilla se derrite para fundirse con el material de soldadura, el acero se ablanda y se eliminan las propiedades de la dureza que generan la resistencia externa de una cuchilla, lo que causa que el borde de la cuchilla se desgaste muy rápidamente.

Además, el tiempo que se pasa soldando y remaquinando las cuchillas, así como el aumento considerable en los intervalos de mantenimiento de la cuchillas y la reducción del tiempo de ejecución, no resultan más beneficiosos que el costo y el rendimiento de los repuestos.



Por esta u otras consultas sobre el mantenimiento de las cuchillas, comuníquese con Tim al 218-349-5755, [talseth@genesisattachments.com](mailto:talseth@genesisattachments.com), o con Loren, 715-919-8316, [llagesse@genesisattachments.com](mailto:llagesse@genesisattachments.com).

Una empresa de **NPK**